

# Schnittdatenempfehlung Micro-Bohrer und Kleinstbohrer



## Micro-Spiralbohrer mit X.Cut Beschichtung | Micro-Drills with X.Cut Coating

SPPW-ID: 761827

Dc - Ø		[P] Stahl			[M] Inox		[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co
		P1.1+1.2	P1.3+1.4	P1.5-1.7	M2.1	M2.2	K3	S4.1+4.2
0,10-0,30	vc	5 - 12	4 - 9	3 - 7	3 - 9	2 - 8	3 - 10	3 - 8
	f	0,002-0,008	0,002-0,007	0,002-0,006	0,001-0,005	0,001-0,004	0,002-0,007	0,002-0,004
0,31-0,50	vc	12 - 35	9 - 28	7 - 22	9 - 20	8 - 20	10 - 30	6 - 16
	f	0,007-0,015	0,006-0,014	0,005-0,013	0,004-0,011	0,003-0,009	0,006-0,014	0,003-0,007
0,51-1,00	vc	30 - 55	25 - 50	22 - 50	25 - 50	18 - 35	25 - 50	13 - 20
	f	0,014-0,025	0,012-0,023	0,011-0,020	0,010-0,018	0,008-0,016	0,012-0,020	0,010-0,018
1,01-2,00	vc	35 - 50	25 - 50	22 - 50	25 - 50	18 - 35	25 - 50	13 - 20
	f	0,023-0,035	0,021-0,032	0,018-0,030	0,016-0,028	0,016-0,028	0,020-0,030	0,012-0,022

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.