

## Schnittdatenempfehlung Micro-Bohrer und Kleinstbohrer

**Micro-Kühlkanalbohrer mit X.Cut Beschichtung | Micro-Coolant-Feed-Drills with X.Cut Coating**  
SPPW-IDs: 761531-761631-761731

Dc - Ø		[P] Stahl			[M] Inox		[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co
		P1.1+1.2	P1.3+1.4	P1.5-1.7	M2.1	M2.2	K3	S4.1+4.2
1,0-3,0	vc	50 - 80	40 - 70	30 - 60	30 - 60	20 - 55	60 - 100	35 - 55
	f	0,030-0,080	0,020-0,060	0,015-0,050	0,015-0,050	0,010-0,045	0,035-0,095	0,010-0,045