

Schnittdatenempfehlung Hochleistungsbohrer



Kühlkanalbohrer VHM Z.Cut | Carbide Coolant Feed Drills
SPPW-ID: 761540

| Dc - Ø | vc | [N] NE-Metalle | | | [O] Plast |
|--------------|----|----------------|------------|------------|------------|
| | | N 1.2 | N 1.3 | N 2.4 | O 1.1 |
| | | 240 | 160 | 140 | 125 |
| 3 | f | 0,10-0,14 | 0,10-0,14 | 0,10-0,14 | 0,10-0,14 |
| 3 - 6 | f | 0,14-0,20 | 0,14-0,20 | 0,14-0,20 | 0,14-0,20 |
| 8-10 | f | 0,20-0,28 | 0,20-0,28 | 0,20-0,28 | 0,20-0,28 |
| 12 | f | 0,28-0,35 | 0,28-0,35 | 0,28-0,35 | 0,28-0,35 |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.