

# Schnittdatenempfehlung Hochleistungsbohrer



**HRC-Spiralbohrer VHM X.Cut | Carbide Drills HRC**  
SPPW-ID: 761232

Dc - Ø	vc	[P] Stahl	[H] HRC-Stahl	
		P 1.7	H 6.1	H 6.2
		<b>35 - 40</b>	<b>20 - 30</b>	<b>8 - 15</b>
2 - 3	f	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08
3 - 6	f	0,08-0,12	0,08-0,10	0,08-0,10
6 - 10	f	0,12-0,15	0,10-0,12	0,10-0,12
10 - 16	f	0,15-0,20	0,12-0,14	0,12-0,14

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.