

Schnittdatenempfehlung

TDC-Fräser



TDC Fräser (trochoidal) | Carbide Trochoidal Cutters

SPPW-IDs: 757521 - 757531

Dc - Ø		[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox		[S] Ti-Ni-Co
		P 1.3+P 1.4	P 1.5-P 1.7	H 6.1	M 2.1	M 2.2	S 4.1+S 4.2
	vc	190-260	140-200	60	200	150	100-120
		ae: 0,05 x DC					
6	fz	0,110	0,110	0,090	0,060	0,060	0,045
8	fz	0,140	0,140	0,100	0,080	0,080	0,050
10	fz	0,160	0,160	0,120	0,110	0,110	0,070
12	fz	0,200	0,200	0,160	0,140	0,140	0,090
16	fz	0,230	0,230	0,180	0,160	0,160	0,120
20	fz	0,280	0,280	0,200	0,220	0,220	0,160

Dc - Ø		[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox		[S] Ti-Ni-Co
		P 1.3+P 1.4	P 1.5-P 1.7	H 6.1	M 2.1	M 2.2	S 4.1+S 4.2
	vc	190-260	140-200	60	200	150	100-120
		ae: 0,1 x DC					
6	fz	0,070	0,070	0,050	0,040	0,040	0,025
8	fz	0,090	0,090	0,070	0,050	0,050	0,040
10	fz	0,120	0,120	0,100	0,070	0,070	0,050
12	fz	0,150	0,150	0,120	0,090	0,090	0,060
16	fz	0,180	0,180	0,140	0,110	0,110	0,090
20	fz	0,210	0,210	0,180	0,150	0,150	0,130

Dc - Ø		[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox		[S] Ti-Ni-Co
		P 1.3+P 1.4	P 1.5-P 1.7	H 6.1	M 2.1	M 2.2	S 4.1+S 4.2
	vc	190-260	140-200	60	200	150	100-120
		ae: 0,15 x DC					
6	fz	0,020	0,020	0,030	0,015	0,015	0,018
8	fz	0,025	0,025	0,050	0,030	0,030	0,020
10	fz	0,025	0,025	0,090	0,040	0,040	0,040
12	fz	0,035	0,035	0,100	0,060	0,060	0,050
16	fz	0,040	0,040	0,120	0,080	0,080	0,060
20	fz	0,050	0,050	0,160	0,100	0,100	0,080

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.