

Schnittdatenempfehlung Reliant HPC-Fräser



HPC-Schrupfräser | Carbide HPC Roughing Cutters

SPPW-IDs: 757346-757446

| Dc - Ø | | [P] Stahl | | [M] Inox | | | [S] Ti-Ni-Co |
|-----------|-----------|------------|----------------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| | | P. 1.1 | P 1.2 | M 2.1 | M 2.3 | M 2.2 | S 5 |
| | vc | 160 | 135-140 | 90 | 70 | 80 | 20 |
| 3 | fz | 0,019 | 0,013 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,008 |
| 4 | fz | 0,022 | 0,022 | 0,014 | 0,014 | 0,014 | 0,012 |
| 5 | fz | 0,032 | 0,032 | 0,020 | 0,020 | 0,020 | 0,016 |
| 6 | fz | 0,039 | 0,039 | 0,027 | 0,027 | 0,027 | 0,022 |
| 8 | fz | 0,048 | 0,048 | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,025 |
| 10 | fz | 0,060 | 0,060 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,032 |
| 12 | fz | 0,072 | 0,072 | 0,051 | 0,051 | 0,051 | 0,044 |
| 16 | fz | 0,083 | 0,083 | 0,055 | 0,055 | 0,055 | 0,049 |
| 20 | fz | 0,103 | 0,103 | 0,077 | 0,077 | 0,077 | 0,060 |

| Nutfräsen Slotting | Eck-/Konturfräsen Contouring | | |
|-----------------------|---------------------------------|---------|-------|
| | ap max. | ae max. | fz |
| 1 x Dc | 0,4 x Dc | 1 x Dc | Table |
| | 0,2 x Dc | 1 x Dc | +30% |
| | 1,0 x Dc | 1 x Dc | -30% |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.