

Schnittdatenempfehlung Reliant HPC-Fräser



Radiusfräser | Carbide HPC Copying Cutters
SPPW-IDs: 757345-757445-757414

Dc - Ø		[P] Stahl		[M] Inox			[S] Ti-Ni-Co
		P. 1.1	P 1.2	M 2.1	M 2.3	M 2.2	S 5
	vc	200	170-180	110	85	100	25
3	fz	0,017	0,012	0,008	0,008	0,008	0,007
4	fz	0,020	0,020	0,012	0,012	0,012	0,010
5	fz	0,028	0,028	0,018	0,018	0,018	0,014
6	fz	0,035	0,035	0,023	0,023	0,023	0,019
8	fz	0,042	0,042	0,028	0,028	0,028	0,022
10	fz	0,052	0,052	0,036	0,036	0,036	0,027
12	fz	0,063	0,063	0,045	0,045	0,045	0,039
16	fz	0,073	0,073	0,048	0,048	0,048	0,043
20	fz	0,091	0,091	0,068	0,068	0,068	0,053

Nutfräsen Slotting	Eck-/Konturfräsen Contouring		
	ap max.	ae max.	fz
0,25 x Dc	0,4 x Dc	0,25 x Dc	Table
	0,2 x Dc	0,25 x Dc	+30%
	1,0 x Dc	0,25 x Dc	-30%

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.