

Schnittdatenempfehlung Reliant HPC-Fräser



HPC-Schrupp-Schlichtfräser | Carbide HPC End Mills
SPPW-IDs: 757311-757411-757312-757412-757414-757458

Dc - Ø		[P] Stahl		[M] Inox			[S] Ti-Ni-Co
		P. 1.1	P 1.2	M 2.1	M 2.3	M 2.2	S 5
	vc	200	170-180	110	85	100	25
3	fz	0,019	0,013	0,009	0,009	0,009	0,008
4	fz	0,022	0,022	0,014	0,014	0,014	0,012
5	fz	0,032	0,032	0,020	0,020	0,020	0,016
6	fz	0,039	0,039	0,027	0,027	0,027	0,022
8	fz	0,048	0,048	0,032	0,032	0,032	0,025
10	fz	0,060	0,060	0,041	0,041	0,041	0,032
12	fz	0,072	0,072	0,051	0,051	0,051	0,044
16	fz	0,083	0,083	0,055	0,055	0,055	0,049
20	fz	0,103	0,103	0,077	0,077	0,077	0,060

Nutfräsen Slotting	Eck-/Konturfräsen Contouring		
	ap max.	ae max.	fz
1 x Dc	0,4 x Dc	1 x Dc	Table
	0,2 x Dc	1 x Dc	+30%
	1,0 x Dc	1 x Dc	-30%

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.