

Schnittdatenempfehlung Microfräser für NE-Metalle

Micro-Formenbaufräser für NE-Metalle | Carbide Micro End Mills for NF-Metals

SPPW-IDs: 752853 - 752854

Nut-Fräsen		[N] NE-Metalle				[O] Plast	
Dc - Ø	l2	N 1.2-1.3		N 2.1-N 2.4		O 1.1-1.2	
		vc	fz	vc	fz	vc	fz
0,5	6,0	70	0,007-0,01	50	0,004-0,007	60	0,008-0,013
0,6	6,0	90	0,013-0,015	60	0,013-0,015	70	0,016-0,022
0,8	7,0	90	0,013-0,015	60	0,013-0,015	90	0,013-0,022
1,0	8,0	140	0,016-0,022	90	0,016-0,022	90	0,018-0,032
1,0	12,0	130	0,016-0,020	80	0,014-0,018	80	0,018-0,028
1,5	10,0	170	0,017-0,023	110	0,016-0,020	100	0,018-0,028
1,5	15,0	160	0,016-0,022	100	0,015-0,019	95	0,017-0,027
2,0	12,0	180	0,025-0,035	110	0,018-0,028	110	0,020-0,032
2,0	16,0	170	0,020-0,033	100	0,016-0,026	100	0,018-0,030
3,0	12,0	200	0,020-0,030	100	0,020-0,030	150	0,020-0,028
3,0	18,0	190	0,018-0,028	100	0,018-0,028	140	0,018-0,026
4,0	16,0	200	0,030-0,040	120	0,020-0,030	150	0,030-0,040
5,0	17,0	200	0,040-0,050	120	0,030-0,040	150	0,040-0,050
6,0	21,0	200	0,050-0,060	120	0,040-0,050	150	0,050-0,060

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.

Schnittdatenempfehlung Microfräser für NE-Metalle



Micro-Formenbaufräser für NE-Metalle | Carbide Micro End Mills for NF-Metals
SPPW-IDs: 752853 - 752854

Kontur-Fräsen		[N] NE-Metalle				[O] Plast	
		N 1.2-1.3		N 2.1-N 2.4		O 1.1-1.2	
Dc - Ø	l2	vc	fz	vc	fz	vc	fz
0,5	6,0	70	0,009-0,013	50	0,005-0,009	60	0,008-0,013
0,6	6,0	90	0,017-0,020	60	0,016-0,019	70	0,016-0,022
0,8	7,0	90	0,017-0,020	60	0,016-0,019	90	0,016-0,022
1,0	8,0	140	0,021-0,029	90	0,020-0,028	90	0,018-0,032
1,0	12,0	130	0,021-0,027	80	0,018-0,023	80	0,018-0,028
1,5	10,0	170	0,023-0,031	110	0,020-0,025	110	0,018-0,028
1,5	15,0	160	0,020-0,028	100	0,018-0,022	100	0,017-0,027
2,0	12,0	180	0,033-0,048	110	0,023-0,035	110	0,020-0,032
2,0	16,0	170	0,030-0,040	100	0,019-0,028	100	0,018-0,030
3,0	12,0	200	0,027-0,030	100	0,025-0,038	150	0,020-0,030
3,0	18,0	190	0,025-0,028	100	0,022-0,032	140	0,018-0,026
4,0	16,0	200	0,040-0,053	120	0,025-0,038	150	0,030-0,040
5,0	17,0	200	0,053-0,067	120	0,038-0,050	150	0,040-0,050
6,0	21,0	200	0,067-0,080	120	0,050-0,063	150	0,050-0,060

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.

Schnittdatenempfehlung Microfräser für NE-Metalle



Micro-Formenbaufräser für NE-Metalle | Carbide Micro End Mills for NF-Metals
SPPW-IDs: 752854 - 752855

Radius/Kopierfräsen		[N] NE-Metalle				[O] Plast	
		N 1.2-1.3		N 2.1-N 2.4		O 1.1-1.2	
Dc - Ø	l2	vc	fz	vc	fz	vc	fz
0,5	6,0	80	0,008-0,010	60	0,008-0,010	60	0,008-0,013
0,6	6,0	90	0,013-0,015	60	0,013-0,015	70	0,016-0,022
0,8	8,0	120	0,015-0,017	60	0,015-0,017	90	0,016-0,022
1,0	8,0	150	0,020-0,024	90	0,020-0,024	90	0,026-0,032
1,0	12,0	140	0,018-0,022	80	0,018-0,022	80	0,022-0,028
1,5	10,0	190	0,025-0,030	120	0,025-0,030	110	0,022-0,028
1,5	15,0	180	0,023-0,028	110	0,023-0,028	100	0,022-0,028
2,0	12,0	190	0,032-0,038	110	0,032-0,038	110	0,038-0,043
2,0	16,0	180	0,030-0,036	100	0,030-0,036	100	0,035-0,040
3,0	12,0	200	0,030-0,070	120	0,040-0,080	150	0,040-0,060
3,0	18,0	190	0,028-0,060	100	0,037-0,075	140	0,037-0,055
4,0	16,0	200	0,050-0,100	120	0,050-0,100	150	0,050-0,100
5,0	17,0	200	0,053-0,100	120	0,053-0,100	150	0,053-0,100
6,0	21,0	200	0,053-0,100	120	0,053-0,100	150	0,053-0,100

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.