

Schnittdatenempfehlung HSC-HRC-Fräser



HSC/HRC Fräser | Carbide HSC/HRC Milling Cutters
SPPW-IDs: 752425-752525-756424-756524

| Dc - Ø | vc | [H] HRC-Stahl | | [P] Stahl |
|-----------|----|---------------|-----------|------------|
| | | H 6.1 | H 6.2 | |
| | | 100 | 70 | 120 |
| 3 | fz | 0,006 | 0,008 | 0,006 |
| 4 | fz | 0,014 | 0,014 | 0,014 |
| 5 | fz | 0,021 | 0,021 | 0,021 |
| 6 | fz | 0,025 | 0,025 | 0,025 |
| 8 | fz | 0,031 | 0,031 | 0,031 |
| 10 | fz | 0,051 | 0,051 | 0,051 |
| 12 | fz | 0,061 | 0,061 | 0,061 |

| Kopier-/Zeilenfräsen Copy Milling | | Eck/Konturfräsen Contouring | | Nutfräsen Slotting |
|--------------------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------|-----------------------|
| ae max. 0,1 x Dc | ap max. 0,1 x Dc | ae max. 0,1 x Dc | ap max. 0,2 x Dc | ap max. 0,2 x Dc |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.