

Schnittdatenempfehlung Rapid-Line Fräser



HSC-Schafträser VHM Fasergewebe | Carbide HSC End Mills Aramid
SPPW-IDs: 751190-751194

Dc - Ø		[O] Plast AFK (Kevlar®)		
		O 3.3		
vc		Schruppen	Schlichten	Nuten
		90 - 120		
5	fz	0,065	0,06	0,050
6	fz	0,078	0,072	0,060
8	fz	0,104	0,096	0,080
10	fz	0,130	0,120	0,100

[O]	Eck-/Konturfräsen		Nutfräsen
	Schruppen	Schlichten	
ae max.	0,1 x Dc	0,03 x Dc	1,0 x Dc
ap max.	1,0 x Dc	0,75 x Dc	0,3 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.