

Schnittdatenempfehlung Hochleistungsfräser



Lange Hochleistungs-Torusfräser VHM | Long High Performance Torical End Mills
SPPW-ID: 751151

Dc - Ø		[N] NE-Metalle					[O] Plast
		Aluminium-Legierungen			Kupfer/Messing-Legierungen		Thermoplast
		N 1.1	N 1.2	N 1.3	N 2.1	N 2.3	O 1.2
	vc	520	500	200	115	100	200
6	fz	0,032	0,028	0,028	0,026	0,024	0,032
8	fz	0,045	0,039	0,039	0,036	0,034	0,045
10	fz	0,057	0,050	0,050	0,046	0,044	0,057
12	fz	0,068	0,060	0,060	0,055	0,053	0,068
16	fz	0,090	0,078	0,078	0,073	0,071	0,090
20	fz	0,095	0,083	0,083	0,077	0,073	0,095

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.