

Schnittdatenempfehlung

Radiusfräser



Radiusfräser VHM Pyramidenverzahnt | Radius End Mills Pyramid Cut

SPPW-ID: 751085

Dc - Ø	Schruppen Schlichten		vc	[O] Plast			
	Dw *	Dw *		CFK O 3.1		GFK O 3.2	
				Schruppen 180-200	Schlichten 180-200	Schruppen 180-200	Schlichten 180-200
2	1,2	1,2	fz	0,020	0,016	0,020	0,016
3	1,8	1,8	fz	0,054	0,036	0,054	0,036
4	2,4	2,4	fz	0,072	0,048	0,072	0,048
5	3,0	3,0	fz	0,090	0,060	0,090	0,060
6	3,6	3,6	fz	0,120	0,96	0,120	0,96
8	4,6	4,6	fz	0,160	0,128	0,160	0,128
10	6,0	6,0	fz	0,200	0,160	0,200	0,160
12	7,5	7,5	fz	0,240	0,192	0,240	0,192
16	9,6	9,6	fz	0,320	0,256	0,320	0,256
20	12,0	12,0	fz	0,400	0,320	0,400	0,320

Kopier-Schruppen		Kopier-Schlichten	
ae max. (Dw*)	ap max.	ae max. (Dw*)	ap max.
0,2 x Dc	0,1 x Dc	0,1 x Dc	0,05 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.