

Schnittdatenempfehlung Rapid-Line Fräser



HSC-Schafträser VHM GFK/CFK | Carbide HSC End Mills GFRP/CFRP
SPPW-IDs: 751065-751066

Dc - Ø		[O] Plast GFK, CFK O 3.1 + O 3.2		
		Schruppen	Schlichten	Nuten
	vc	150-180	150-180	150-180
2	fz	0,026	0,024	0,020
3	fz	0,039	0,036	0,030
4	fz	0,052	0,048	0,040
5	fz	0,065	0,060	0,050
6	fz	0,078	0,072	0,060
8	fz	0,104	0,096	0,080
10	fz	0,130	0,120	0,100
12	fz	0,156	0,144	0,120

[O]	Eck-/Konturfräsen		Nutfräsen
	Schruppen	Schlichten	
ae max.	0,1 x Dc	0,03 x Dc	1,0 x Dc
ap max.	1,0 x Dc	0,75 x Dc	0,3 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.