

Schnittdatenempfehlung Rapid-Line Fräser

HSC-Einzahnfräser VHM | Carbide HSC Single Flute Mills "Shine"
SPPW-IDs: 750033-750035-750037

Dc - Ø		[O] Plast		
		PMMA, Acryl O 1.4	PVC, PTFE O 1.3.1	Bakelite O 1.1.1
	vc	400-450	150-200	170
3	fz	0,02-0,04	0,054	0,034
4	fz	0,04-0,06	0,100	0,084
5	fz	0,05-0,07	0,120	0,115
6	fz	0,07-0,08	0,190	0,141
8	fz	0,12-0,14	0,220	0,198
10	fz	0,14-0,16	0,300	0,250
12	fz	0,16-0,18	0,330	0,300

[O]	Eck-/Konturfräsen		Eck-/Konturfräsen		Eck-/Konturfräsen	
	Schruppen	Schichten	Schruppen	Schichten	Schruppen	Schichten
ae max.	0,5 x Dc	0,05 x Dc	0,5 x Dc	0,05 x Dc	0,5 x Dc	0,1 x Dc
ap max.	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc