

## Schnittdatenempfehlung Rapid-Line Fräser

**HSC-Einzahnfräser VHM | Carbide HSC Single Flute Mills "Shine"**  
SPPW-IDs: 750033-750035-750037

Dc - Ø		[O] Plast		
		PMMA, Acryl O 1.4	PVC, PTFE O 1.3.1	Bakelite O 1.1.1
	<b>vc</b>	<b>400-450</b>	<b>150-200</b>	<b>170</b>
<b>3</b>	fz	0,02-0,04	0,054	0,034
<b>4</b>	fz	0,04-0,06	0,100	0,084
<b>5</b>	fz	0,05-0,07	0,120	0,115
<b>6</b>	fz	0,07-0,08	0,190	0,141
<b>8</b>	fz	0,12-0,14	0,220	0,198
<b>10</b>	fz	0,14-0,16	0,300	0,250
<b>12</b>	fz	0,16-0,18	0,330	0,300

[O]	Eck-/Konturfräsen		Eck-/Konturfräsen		Eck-/Konturfräsen	
	Schruppen	Schichten	Schruppen	Schichten	Schruppen	Schichten
ae max.	0,5 x Dc	0,05 x Dc	0,5 x Dc	0,05 x Dc	0,5 x Dc	0,1 x Dc
ap max.	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc	1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.