

Schnittdatenempfehlung Microfräser (vereinfacht)

Microfräser für Harte Werkstoffe | Carbide Micro End Mills for Hard Materials

SPPW-ID: 678530

Dc - Ø	vc	[P] Stahl		[M] Inox	[S] Ti-Ni-Co		[H] HRC Stahl
		P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	M 2.1	S 4.1	S 5	H 6.1
0,5	f	40-50	45-55	40-50	20-30	20-30	30-35
1,0	f	0,0025	0,003	0,005	0,010	0,010	0,0025
2,0	f	0,005	0,007	0,010	0,015	0,015	0,005
4,0	f	0,010	0,015	0,020	0,030	0,030	0,010
	f	0,020	0,030	0,050	0,060	0,060	0,020