

## Schnittdatenempfehlung Microfräser (vereinfacht)



**Micro Fräser VHM mit X.Cut Beschichtung | Carbide Micro Mills with X.Cut Coating**  
 SPPW-IDs: 678500-511-507-509-510, 678533-537, 678522, 678529-521-527

Dc - Ø		[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[S] Ti-Ni-Co		[N] NE-Metalle	
		P 1.2-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.1	S 4.1-S 4.3	S 5	N 1.2	N 2.2+N 2.4
	vc	<b>40-50</b>	<b>35-45</b>	<b>30-35</b>	<b>40-50</b>	<b>20-30</b>	<b>18-25</b>	<b>100-150</b>	<b>50-80</b>
<b>0,5</b>	fz	0,005	0,003	0,0025	0,005	0,002	0,001	0,010	0,010
<b>1,0</b>	fz	0,010	0,007	0,005	0,010	0,006	0,003	0,015	0,015
<b>2,0</b>	fz	0,020	0,015	0,010	0,020	0,008	0,004	0,030	0,030
<b>4,0</b>	fz	0,050	0,030	0,020	0,050	0,015	0,008	0,060	0,060

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.