

Schnittdatenempfehlung Microfräser (vereinfacht)



Micro Fräser VHM mit X.Cut Beschichtung | Carbide Micro Mills with X.Cut Coating

SPPW-IDs: 678500-511-507-509-510, 678533-537, 678522, 678529-521-527

Dc - Ø		[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[S] Ti-Ni-Co		[N] NE-Metalle	
		P 1.2-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.1	S 4.1-S 4.3	S 5	N 1.2	N 2.2+N 2.4
	vc	40-50	35-45	30-35	40-50	20-30	18-25	100-150	50-80
0,5	fz	0,005	0,003	0,0025	0,005	0,002	0,001	0,010	0,010
1,0	fz	0,010	0,007	0,005	0,010	0,006	0,003	0,015	0,015
2,0	fz	0,020	0,015	0,010	0,020	0,008	0,004	0,030	0,030
4,0	fz	0,050	0,030	0,020	0,050	0,015	0,008	0,060	0,060

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.