

Schnittdatenempfehlung

Entgraten



NC-Entgrater VHM X.Cut 60° + 90° | Carbide NC Deburring Tools

SPPW-IDs: 678060-678070-678063-678073

Dc - Ø		[P] Stahl			[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle	
		P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.2-2.3	K 3.1-3.2	S 4+S 5	N 1.2-1.3	N 2.2-2.4
	vc	50-70	45-60	40-55	35-50	35-50	35-60	35-50	70-120	50-80
1 - 3	fz	0,010	0,010	0,010	0,007	0,007	0,007	0,007	0,010	0,015
4	fz	0,012	0,012	0,012	0,011	0,011	0,011	0,011	0,012	0,017
6	fz	0,014	0,013	0,013	0,012	0,012	0,012	0,012	0,014	0,000
8	fz	0,015	0,014	0,014	0,012	0,012	0,012	0,012	0,015	0,012
10	fz	0,018	0,015	0,015	0,013	0,013	0,013	0,013	0,018	0,013
12	fz	0,020	0,017	0,017	0,015	0,015	0,015	0,015	0,020	0,015
16	fz	0,030	0,025	0,025	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030	0,020
20	fz	0,030	0,025	0,025	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030	0,020

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.