

Schnittdatenempfehlung Universalfräser



Universal Fräser | Carbide End Mills SPPW-IDs: 672000 - 673000

Dc - Ø		[P] Stahl				[M] Inox		[K] Guss		
		P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	M 2.2	K 3.1	K 3.2	K 3.3
	vc	150	130	80	65	95	70	135	120	130
2	fz	0,007	0,006	0,006	0,005	0,005	0,005	0,006	0,006	0,006
4	fz	0,016	0,015	0,014	0,013	0,013	0,013	0,015	0,015	0,014
6	fz	0,028	0,025	0,023	0,021	0,021	0,021	0,025	0,025	0,023
8	fz	0,039	0,036	0,033	0,030	0,030	0,030	0,036	0,036	0,033
10	fz	0,049	0,045	0,041	0,037	0,037	0,037	0,045	0,045	0,041
12	fz	0,059	0,054	0,050	0,045	0,045	0,045	0,054	0,054	0,050
16	fz	0,077	0,071	0,065	0,059	0,059	0,059	0,071	0,071	0,065
20	fz	0,081	0,075	0,069	0,063	0,063	0,063	0,075	0,075	0,069

Nutfräsen Slotting	Eck/Konturfräsen Contouring	
ap max. 1,0 x Dc	ap max. 1,0 x Dc	ae max. 0,5 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.