

# Schnittdatenempfehlung Universalfräser



**Universal Fräser | Carbide End Mills** SPPW-IDs: 672000 - 673000

Dc - Ø		[P] Stahl				[M] Inox		[K] Guss		
		P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	M 2.2	K 3.1	K 3.2	K 3.3
	vc	<b>150</b>	<b>130</b>	<b>80</b>	<b>65</b>	<b>95</b>	<b>70</b>	<b>135</b>	<b>120</b>	<b>130</b>
<b>2</b>	fz	0,007	0,006	0,006	0,005	0,005	0,005	0,006	0,006	0,006
<b>4</b>	fz	0,016	0,015	0,014	0,013	0,013	0,013	0,015	0,015	0,014
<b>6</b>	fz	0,028	0,025	0,023	0,021	0,021	0,021	0,025	0,025	0,023
<b>8</b>	fz	0,039	0,036	0,033	0,030	0,030	0,030	0,036	0,036	0,033
<b>10</b>	fz	0,049	0,045	0,041	0,037	0,037	0,037	0,045	0,045	0,041
<b>12</b>	fz	0,059	0,054	0,050	0,045	0,045	0,045	0,054	0,054	0,050
<b>16</b>	fz	0,077	0,071	0,065	0,059	0,059	0,059	0,071	0,071	0,065
<b>20</b>	fz	0,081	0,075	0,069	0,063	0,063	0,063	0,075	0,075	0,069

Nutfräsen Slotting	Eck/Konturfräsen Contouring	
ap max. 1,0 x Dc	ap max. 1,0 x Dc	ae max. 0,5 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.