

Schnittdatenempfehlung Microfräser (vereinfacht)



Microfräser unbeschichtet | Carbide Micro End Mills without Coating
SPPW-IDs: 668500-511-507-509-510, 668533-537, 668522, 668529-521-527

Dc - Ø		[P] Stahl		[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle		
		P 1.1-1.2	P 1.3-1.4	S 4.1	N 1.2-1.3	N 2.2+N 2.4	Edelmetall
	vc	45-55	40-50	20-30	100-150	50-80	90-120
0,5	fz	0,0025	0,0025	0,010	0,010	0,010	0,005
1,0	fz	0,005	0,005	0,015	0,015	0,015	0,010
2,0	fz	0,010	0,010	0,030	0,030	0,030	0,020
4,0	fz	0,020	0,020	0,060	0,060	0,060	0,050

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.