

## Schnittdatenempfehlung Microfräser (vereinfacht)



**Microfräser unbeschichtet | Carbide Micro End Mills without Coating**  
**SPPW-IDs: 668500-511-507-509-510, 668533-537, 668522, 668529-521-527**

Dc - Ø		[P] Stahl		[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle		
		P 1.1-1.2	P 1.3-1.4	S 4.1	N 1.2-1.3	N 2.2+N 2.4	Edelmetall
	<b>vc</b>	<b>45-55</b>	<b>40-50</b>	<b>20-30</b>	<b>100-150</b>	<b>50-80</b>	<b>90-120</b>
<b>0,5</b>	fz	0,0025	0,0025	0,010	0,010	0,010	0,005
<b>1,0</b>	fz	0,005	0,005	0,015	0,015	0,015	0,010
<b>2,0</b>	fz	0,010	0,010	0,030	0,030	0,030	0,020
<b>4,0</b>	fz	0,020	0,020	0,060	0,060	0,060	0,050

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.