

Schnittdatenempfehlung Universalfräser



Lange Universalfräser | Long Carbide End Mills

SPPW-IDs: 662640 - 664640

Dc - Ø		[P] Stahl			[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle		[O] Plast	
		P 1.1-1.2	P 1.3	P 1.4	M 2.1	K 3.2	N 1.2-1.3	N 2.4	O 1.1	O 1.2
	vc	110-150	70-90	40-70	50-90	90-130	200-250	80-120	100-150	120-200
3	fz	0,008	0,008	0,005	0,005	0,008	0,016	0,016	0,020	0,020
4	fz	0,012	0,012	0,007	0,007	0,010	0,021	0,021	0,025	0,025
6	fz	0,017	0,017	0,010	0,010	0,014	0,027	0,027	0,030	0,030
8	fz	0,023	0,023	0,013	0,013	0,020	0,040	0,040	0,043	0,043
10	fz	0,034	0,034	0,020	0,020	0,023	0,048	0,048	0,050	0,050
12	fz	0,034	0,034	0,022	0,022	0,030	0,056	0,056	0,060	0,060
16	fz	0,044	0,044	0,026	0,026	0,040	0,080	0,080	0,090	0,090
20	fz	0,055	0,055	0,032	0,032	0,048	0,096	0,096	0,100	0,100

Nutfräsen Slotting	Eck/Konturfräsen Contouring	
ap max. 1,0 x Dc	ap max. 2,0 x Dc	ae max. 0,5 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.