

# Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer mit HM-Platte



## Spiralbohrer mit HM-Schneidplatte | Carbide Tipped Drills

SPPW-IDs: 658900-659220-659230-659240

Dc - Ø	vc	[P] Stahl			[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle	[O] Plast	
		P 1.1-1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.1	K 3.1-3.2	N 2.2-2.4	O 1.1-1.2	O 3.1-3.2
		<b>30-60</b>	<b>25-50</b>	<b>15-30</b>	<b>6-10</b>	<b>8-15</b>	<b>50-70</b>	<b>40-100</b>	<b>100</b>	<b>110</b>
3	f	0,024	0,024	0,019	0,019	0,019	0,024	0,069	0,036	0,036
4	f	0,030	0,030	0,022	0,022	0,022	0,030	0,090	0,043	0,045
6	f	0,040	0,040	0,029	0,029	0,029	0,040	0,140	0,057	0,066
8	f	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,048	0,200	0,072	0,088
10	f	0,055	0,055	0,045	0,045	0,045	0,055	0,240	0,090	0,110
12	f	0,060	0,060	0,048	0,048	0,048	0,060	0,290	0,110	0,130
16	f	0,070	0,070	0,055	0,055	0,055	0,070	0,350	0,160	0,180
20	f	0,090	0,090	0,070	0,070	0,070	0,090	0,450	0,240	0,260
25	f	0,120	0,120	0,100	0,100	0,100	0,120	0,500	0,260	0,280
35	f	0,130	0,130	0,110	0,110	0,110	0,130	0,550	0,290	0,320

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.