

Schnittdatenempfehlung Kegelsenker VHM



Zapfensenker VHM | Carbide Piloted Counter Bores - 180° SPPW-ID: 655200

Dc - Ø	vc	[P] Stahl				[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle	
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	M 2.1-2.2	K 3.1-3.2	N 2.1	N 2.2+2.3
		17-22	10-15	8-12	8-12	6-10	15-25	15-25	20-30
10	f	85	60	35	30	30	70	95	120
20	f	45	30	25	15	15	40	60	85
30	f	30	20	15	10	10	30	45	70

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.