

Schnittdatenempfehlung Kegelsenker VHM



Kegelsenker HM-Kopf | Carbide Counter Sinks - 60°, 90°

SPPW-IDs: 652300-653300, 650100 (z=1)

Dc - Ø	vc	[P] Stahl			[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle		[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	M 2.1	K 3.1-3.2	N 1.2+1.3	N 2.2+2.3	O 1.1+1.2
		20-25	15-20	12-18	10-15	15-20	30-35	30-35	50-80
10	fz	0,10	0,05	0,05	0,06	0,10	0,10	0,10	0,15
20	fz	0,20	0,15	0,10	0,15	0,20	0,20	0,20	0,25
30	fz	0,30	0,25	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.