

# Schnittdatenempfehlung UFO-Systemfräser



**UFO Gewindewirbler VHM | UFO Carbide Thread Mills** SPPW-IDs: 625971 - 625973

WSP / Insert	ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	E F20	E F20	
Stg / TPI	[P] Stahl			[H] HRC-Stahl	[M] Inox		[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle		
	P1.2	P1.3-P1.4	P1.5-P1.7	H6.1	M2.1	M2.2	S4 + S5	N 1.2	N1.3 + N2.2	
	<b>vc</b>	<b>160-200</b>	<b>130-160</b>	<b>115-145</b>	<b>40-60</b>	<b>80-150</b>	<b>50-80</b>	<b>35-50</b>	<b>850-1150</b>	<b>700-950</b>
<b>1,0 - 1,5</b>	f	0,04-0,06	0,04-0,06	0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,06	0,04-0,06	0,03-0,04	0,05-0,08	0,05-0,08
<b>1,75 - 2,5</b>	f	0,05-0,07	0,05-0,07	0,04-0,06	0,04-0,06	0,05-0,07	0,05-0,07	0,04-0,05	0,06-0,09	0,06-0,09
<b>3,0 - 4,0</b>	f	0,06-0,08	0,06-0,08	0,05-0,07	0,05-0,07	0,06-0,08	0,06-0,08	0,05-0,06	0,07-0,10	0,07-0,10
<b>5,0 - 6,0</b>	f	0,06-0,08	0,06-0,08	0,05-0,07	0,05-0,07	0,06-0,08	0,06-0,08	0,05-0,06	0,07-0,10	0,07-0,10

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.