

Schnittdatenempfehlung UFO-Systemfräser



UFO Vor-Rück-Entgtater | UFO Forward-Backward-Deburrers SPPW-IDs: 625941 - 625943

WSP / Insert		ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	ME B100	E F20/K10	E F20/K10
T	vc	[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox		[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle		
		P1.2	P1.3-P1.4	P1.5-P1.7	H6.1	M2.1	M2.2	S4 + S5	N 1.2	N1.3 + N2.2
		100-140	90-110	80-100	40-60	70-150	50-80	35-50	850-1150	700-950
0,5 - 0,7	f	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,01-0,02	0,02-0,05	0,02-0,05
0,8 - 1,0	f	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,03	0,01-0,02	0,02-0,05	0,02-0,05
1,1 - 1,3	f	0,025-0,04	0,025-0,04	0,015-0,04	0,015-0,04	0,015-0,04	0,015-0,04	0,01-0,025	0,02-0,06	0,02-0,06
1,4 - 1,6	f	0,025-0,04	0,025-0,04	0,02-0,03	0,02-0,03	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,03	0,03-0,07	0,03-0,07
1,7 - 2,2	f	0,03-0,05	0,03-0,05	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,05	0,02-0,05	0,02-0,035	0,03-0,08	0,03-0,08
2,5 - 3,0	f	0,03-0,05	0,03-0,05	0,03-0,045	0,03-0,045	0,03-0,05	0,03-0,05	0,025-0,04	0,04-0,10	0,04-0,10
3,5 - 4,0	f	0,03-0,05	0,03-0,05	0,03-0,045	0,03-0,045	0,03-0,05	0,03-0,05	0,025-0,04	0,04-0,10	0,04-0,10
4,2 - 5,0	f	0,04-0,07	0,04-0,07	0,03-0,06	0,03-0,06	0,04-0,07	0,04-0,07	0,025-0,05	0,05-0,10	0,05-0,10

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.