

Schnittdatenempfehlung

Modulare Kegelsenker



Kegelsenker mit Schneidplatte aus VHM | Countersinks with Carbide Inserts

625620 - 625610 - 625630

vc fz	[P] Stahl			[M] Inox			[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co			[H] HRC-Stahl			[N] NE-Metalle		
	20 m/min 0,1 mm/z/u			20 m/min 0,1 mm/z			15 m/min 0,12 mm/z			20 m/min 0,1 mm/z			16 m/min 0,08 mm/z			50 m/min 0,15 mm/z		
Ø-Bohrung	n	f (z=1)	f (z=3)	n	f (z=1)	f (z=3)	n	f (z=1)	f (z=3)	n	f (z=1)	f (z=3)	n	f (z=1)	f (z=3)	n	f (z=1)	f (z=3)
5~7	1062	106		1062	106		796	95		796	80		903	90		2654	398	
8~10	708	71		708	71		531	64		531	53		602	60		1769	265	
11~13	531	53		531	53		398	48		398	40		451	45		1327	199	
14~16	425	42		425	42		318	38		318	32		361	36		1062	159	
17~19	354	35		354	35		265	32		265	27		301	30		885	133	
20~22	303	30	91	303	30	91	277	27	82	277	23	68	258	26	77	758	114	341
23~25	265	27	80	265	27	80	199	24	72	199	20	60	225	23	68	663	100	299
26~28	236	24	71	236	24	71	177	22	64	177	18	53	201	20	60	590	88	265
29~31	212	21	64	212	21	64	159	19	57	159	16	48	180	18	54	531	80	239
32~34	193	19	58	193	19	58	145	17	52	145	14	43	164	16	49	483	72	217
35~37	177	18	53	177	18	53	133	16	48	133	13	40	150	15	45	442	66	199
38~40	163	16	49	163	16	49	122	15	44	122	12	37	139	14	42	408	61	184
41~43	152		45	152		45	114		41	114		34	129		38	379		171
44~46	142		42	142		42	106		38	106		32	121		36	354		159
47~49	133		40	133		40	99		36	99		30	113		34	331		149
50~52	125		37	125		37	93		34	93		28	106		31	311		141
53~55	118		35	118		35	88		32	88		27	100		30	294		133
56~58	112		34	112		34	84		30	84		25	95		29	279		126
59~61	106		32	106		32	79		29	79		24	90		27	265		119
62~64	101		30	101		30	75		27	75		23	86		26	253		114
65~67	97		29	97		29	72		26	72		22	82		25	241		109
68~70	92		28	92		28	69		25	69		21	78		24	231		104

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.