

Schnittdatenempfehlung Modulare Werkzeuge



Modulare NC-Anbohrer VHM | Modular Carbide Spotting Drills
SPPW-IDs: 625221 - 625223 - 625233

Dc - Ø		[P] Stahl			[H] HRC-Stahl	[M] Inox		[K] Guss		[N] NE-Metalle
		P1.2	P1.3-P1.4	P1.5-P1.7	H6.1	M2.1	M2.2	K3.1	K3.3	N1.2-2.3
	vc	50-70	50-70	45-60	25-30	35-45	35-40	70-90	60-80	200-300
8-10	f	0,10-0,13	0,10-0,13	0,08-0,10	0,06-0,08	0,08-0,10	0,07-0,09	0,12-0,15	0,10-0,14	0,12-0,15
12-16	f	0,11-0,14	0,11-0,14	0,10-0,12	0,06-0,08	0,10-0,12	0,09-0,12	0,13-0,16	0,10-0,15	0,13-0,16

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.