

Schnittdatenempfehlung Modulare Werkzeuge



Modulare Zentrierbohrer VHM | Modular Carbide Center Drills

SPPW-IDs: 625120 - 625123 - 625133 - 625143

Dc - Ø	vc	[P] Stahl			[H] HRC-Stahl	[M] Inox		[K] Guss		[N] NE-Metalle
		P 1.2	P 1.3-P 1.4	P 1.5-P 1.7	H 6.1	M 2.1	M 2.2	K 3.1	K 3.3	N 1.2-2.3
		15-20	12-18	10-15	5-10	8-12	5-10	20-25	15-20	30-50
1,5-2,5	f	0,03-0,06	0,03-0,06	0,03-0,06	0,03-0,06	0,03-0,06	0,03-0,06	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08
3,0-10	f	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,08	0,05-0,09	0,03-0,08	0,06-0,13	0,06-0,13	0,06-0,13

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.