

Schnittdatenempfehlung

NC-Anbohrer DuoMag VHM



NC-Anbohrer "DuoMag" aus VHM X.Cut | Carbide NC-Spotting Drills "DuoMag" (90°)

SPPW-ID: 624907

Dc - Ø	vc	[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[K] Guss		[S] Ti-Ni-Co		[N] NE-Metalle	
		P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.1+2.2	K 3.1-3.2	K 3.3	S 4.1-4.3	S 5	N 1.2+1.3	N 2.2+2.3
		45-60	40-55	15-25	35-50	45-60	40-55	35-50	25-40	100-150	60-100
3	f	0,700	0,060	0,060	0,060	0,100	0,700	0,060	0,050	0,120	0,120
4	f	0,100	0,090	0,090	0,090	0,150	0,100	0,090	0,080	0,150	0,150
6	f	0,140	0,120	0,120	0,120	0,200	0,150	0,120	0,100	0,180	0,180
8	f	0,170	0,150	0,150	0,150	0,250	0,200	0,150	0,130	0,250	0,250
10	f	0,210	0,180	0,180	0,180	0,300	0,250	0,180	0,160	0,300	0,300
12	f	0,240	0,210	0,210	0,210	0,350	0,300	0,210	0,180	0,350	0,350

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.