

Schnittdatenempfehlung

Stufenbohrer Vollhartmetall



Mini-Kurzstufenbohrer VHM X.Cut | Mini Carbide Step Drills (90°)

SPPW-ID: 623408

Dc - M	vc	[P] Stahl		[M] Inox	[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co
		P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	M 2.1-2.2	K 3.1	K 3.2	K 3.3	S 4.1-4.2
		40-80	20-40	40-70	40-100	40-80	30-60	15-30
0,8	f	0,010	0,007	0,008	0,018	0,018	0,013	0,010
1	f	0,012	0,009	0,010	0,022	0,022	0,017	0,012
1,2	f	0,015	0,011	0,012	0,026	0,026	0,020	0,015
1,4	f	0,017	0,013	0,014	0,031	0,031	0,023	0,017
1,6	f	0,020	0,014	0,017	0,035	0,035	0,027	0,020
2	f	0,025	0,018	0,021	0,044	0,044	0,033	0,025
2,5	f	0,031	0,023	0,026	0,055	0,055	0,042	0,031
3	f	0,037	0,027	0,031	0,066	0,066	0,050	0,037
4	f	0,050	0,036	0,036	0,700	0,700	0,060	0,050
5	f	0,060	0,043	0,045	0,900	0,900	0,087	0,060
6	f	0,075	0,050	0,055	0,120	0,120	0,110	0,075

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.