

Schnittdatenempfehlung Zentrierbohrer VHM



Zentrierbohrer VHM | Carbide Center Drills (Form A - R - A90°) SPPW-ID: 623260-623360-623367-623370-623377-623537

Dc - Ø		[P] Stahl		[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[N] NE-Metalle			[S] Ti-Ni-Co	[O] Plast
		P 1.2-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.1+2.2	N 1.2+1.3	N 2.2+2.3	N 2.4	S 5	O 1.1+1.2
	blank	40-55	25-30	10-15	25-30	100-110	65-70	55-60	20-30	150-200
	X.Cut	40-55	25-30	10-15	25-30				20-30	
2	f	0,070	0,060	0,040	0,060	0,100	0,100	0,100	0,050	0,150
3	f	0,090	0,080	0,050	0,080	0,120	0,120	0,120	0,060	0,160
6	f	0,150	0,150	0,060	0,150	0,180	0,180	0,170	0,080	0,250
10	f	0,220	0,220	0,100	0,220	0,300	0,300	0,250	0,150	0,300
12	f	0,240	0,230	0,110	0,230	0,320	0,320	0,260	0,160	0,320
16	f	0,270	0,250	0,120	0,250	0,350	0,350	0,270	0,170	0,350

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.