

Schnittdatenempfehlung Reibahlen aus VHM



NC-Reibahlen VHM+X.Cut Hartverarbeitung | Carbide NC Machine Reamers Hard Cutting

SPPW-ID: 613290

Dc - Ø	vc	[P] Stahl	[H] HRC-Stahl		
		P 1.7	H 6.1 <54 HRC	H 6.2 <60 HRC	H 6.2 <65 HRC
		8-15	8-10	6-8	4-6
1-3	f	0,030	0,030	0,020	0,020
3-6	f	0,065	0,075	0,050	0,050
6-8	f	0,100	0,130	0,080	0,080
8-10	f	0,110	0,150	0,090	0,090
10-12	f	0,130	0,160	0,010	0,010

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.