

Schnittdatenempfehlung Reibahlen mit HM-Schneidplatten



Reibahlen mit HM-Schneidplatten | Carbide Tipped Machine Reamers SPPW-IDs: 613189 - 613190

Dc - Ø	vc	[P] Stahl				[M] Inox		[K] Guss	[N] NE-Metalle		[S] Ti-Ni-Co	
		P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	M 2.2	K 3.2-3.3	N 1.2	N 2.2+2.4	S 4.3	S 5
		30	30	20	15	10	12	13	40	30	12	6
12	f	0,30	0,25	0,20	0,15	0,12	0,12	0,25	0,38	0,38	0,20	0,12
16	f	0,40	0,32	0,25	0,20	0,16	0,16	0,32	0,48	0,48	0,25	0,16
20	f	0,50	0,40	0,32	0,25	0,20	0,20	0,40	0,63	0,63	0,32	0,20
25	f	0,60	0,48	0,40	0,30	0,25	0,25	0,48	0,75	0,75	0,40	0,25
32	f	0,63	0,50	0,40	0,32	0,25	0,25	0,50	0,80	0,80	0,40	0,25
40	f	0,75	0,60	0,50	0,40	0,32	0,32	0,60	0,90	0,90	0,50	0,32

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.