

Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer aus Vollhartmetall

Spiralbohrer VHM, unbeschichtet | Carbide Twist Drills

SPPW-IDs: 611110-611120

Dc - Ø	vc	[P] Stahl			[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle			[O] Plast
		P 1.1-1.2	P 1.3	P 1.5	M 2.1	K 3.1-3.2	N 1.2	N 1.3	N 2.2-2.3	O 1.1-1.2
		70-100	60-80	30-50	25-40	70-100	100-150	50-80	60-100	80-100
0,7 - 2	f	0,020	0,020	0,020	0,020	0,040	0,050	0,040	0,050	0,050
2 - 4	f	0,050	0,050	0,040	0,040	0,060	0,080	0,060	0,080	0,080
4 - 8	f	0,07-0,08	0,070	0,060	0,060	0,080	0,120	0,080	0,120	0,120
8 - 12	f	0,09-0,10	0,090	0,080	0,080	0,120	0,140	0,120	0,140	0,140
12 - 16	f	0,12-0,13	0,120	0,100	0,100	0,140	0,160	0,140	0,160	0,160

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.