

Schnittdatenempfehlung Universal Schruppfräser



Universal Schruppfräser Typ NR | Roughing End Mills Coarse Pitch

SPPW-ID: 574546

Dc - Ø		[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co	
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	S 4.1	S 5
	vc	90	70	65	50	40	30	50	35	50	30	50
8	fz	0,046	0,046	0,042	0,039	0,035	0,035	0,042	0,042	0,042	0,039	0,039
10	fz	0,059	0,059	0,055	0,051	0,047	0,047	0,055	0,055	0,055	0,051	0,051
12	fz	0,073	0,073	0,068	0,062	0,057	0,057	0,068	0,068	0,068	0,062	0,062
16	fz	0,092	0,092	0,085	0,077	0,071	0,071	0,085	0,085	0,085	0,077	0,077
20	fz	0,099	0,099	0,092	0,085	0,077	0,077	0,092	0,092	0,092	0,085	0,085
25	fz	0,103	0,103	0,095	0,087	0,080	0,080	0,095	0,095	0,095	0,087	0,087
32	fz	0,109	0,109	0,101	0,093	0,085	0,085	0,101	0,101	0,101	0,093	0,093

Eck/Konturfräsen Contouring		Nutfräsen Slotting
ap max. 1,5 x Dc	ae max. 0,5 x Dc	ap max. 1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.