

Schnittdatenempfehlung

Schaftfräser 3 und 4 Schneiden



Langer Universalfräser 4-6 Schneiden | HSS-E08 Universal End Mills Long Version

SPPW-ID: 574540

Dc - Ø		[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co	[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	S 5	O 1.1
	vc	90	70	65	50	40	30	50	35	50	15	35
2	fz	0,010	0,010	0,009	0,009	0,008	0,008	0,009	0,009	0,009	0,008	0,008
4	fz	0,022	0,022	0,020	0,019	0,017	0,017	0,020	0,020	0,020	0,017	0,017
6	fz	0,035	0,035	0,032	0,030	0,027	0,027	0,032	0,032	0,032	0,027	0,027
10	fz	0,066	0,066	0,061	0,056	0,051	0,051	0,061	0,061	0,061	0,051	0,051
16	fz	0,101	0,101	0,093	0,086	0,078	0,078	0,093	0,093	0,093	0,078	0,078
20	fz	0,109	0,109	0,101	0,093	0,085	0,085	0,101	0,101	0,101	0,085	0,085
25	fz	0,113	0,113	0,104	0,096	0,088	0,088	0,104	0,104	0,104	0,088	0,088
32	fz	0,120	0,120	0,111	0,102	0,093	0,093	0,111	0,111	0,111	0,093	0,093

Eck/Konturfräsen		Nutfräsen
ap max.	ae max.	ap max.
1,5 x Dc	0,3 x Dc	1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.