

Schnittdatenempfehlung Universal Schruppfräser



Universal Schruppfräser Typ HRF | Roughing End Mills Fine Pitch

SPPW-ID: 574526

| Dc - Ø | | [P] Stahl | | | [M] Inox | [K] Guss | | | [S] Ti-Ni-Co | | |
|--------|----|-----------|-------|-------|----------|----------|-------|-------|--------------|-------|-------|
| | | P 1.3 | P 1.4 | P 1.5 | M 2.1 | K 3.1 | K 3.2 | K 3.3 | S 4.1 | S 4.2 | S 5 |
| | vc | 60 | 45 | 35 | 25 | 45 | 30 | 45 | 30 | 20 | 25 |
| 10 | fz | 0,050 | 0,046 | 0,041 | 0,041 | 0,050 | 0,050 | 0,050 | 0,046 | 0,046 | 0,041 |
| 12 | fz | 0,068 | 0,062 | 0,057 | 0,057 | 0,068 | 0,068 | 0,068 | 0,062 | 0,062 | 0,057 |
| 16 | fz | 0,085 | 0,077 | 0,071 | 0,071 | 0,085 | 0,085 | 0,085 | 0,077 | 0,077 | 0,071 |
| 20 | fz | 0,092 | 0,085 | 0,077 | 0,077 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,085 | 0,085 | 0,077 |
| 25 | fz | 0,095 | 0,087 | 0,080 | 0,080 | 0,095 | 0,095 | 0,095 | 0,087 | 0,087 | 0,080 |
| 32 | fz | 0,101 | 0,093 | 0,085 | 0,085 | 0,101 | 0,101 | 0,101 | 0,093 | 0,093 | 0,085 |

| Eck/Konturfräsen Contouring | | Nutfräsen Slotting |
|--------------------------------|---------------------|-----------------------|
| ap max. 1,5 x Dc | ae max. 0,5 x Dc | ap max. 1,0 x Dc |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.