

Schnittdatenempfehlung Pulvermetall-Fräser



Schrupfräser Pulvermetall | Powder Metal Roughing End Mills

SPPW-ID: 574476

Dc - Ø		[P] Stahl		[M] Inox		[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co			[O] Plast
		P 1.3	P 1.5	M 2.2	M 2.3	K 3.3	S 4.1	S 4.2	S 5	O 1.1
	vc	20-35								
6	fz	0,025								
8	fz	0,030								
10	fz	0,052								
12	fz	0,052								
16	fz	0,075								
20	fz	0,075								
25	fz	0,075								

Eck/Konturfräsen Contouring			Nutfräsen Slotting	
ap max.	ae max.	Korrektur	ap max.	Korrektur
1,5 x Dc	0,5 x Dc	-20%	1,0x Dc	-60%
	0,25 x Dc	-60%		

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.