

Schnittdatenempfehlung Universal Schruppfräser



Universal Schruppfräser Typ NR | Roughing End Mills Coarse Pitch

SPPW-ID: 574446

Dc - Ø	vc	[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co	
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	S 4.1	S 5
		95	75	70	55	40	30	55	35	55	30	55
8	fz	0,051	0,051	0,047	0,043	0,039	0,039	0,047	0,047	0,047	0,043	0,043
10	fz	0,066	0,066	0,061	0,057	0,052	0,052	0,061	0,061	0,061	0,057	0,057
12	fz	0,081	0,081	0,075	0,069	0,063	0,063	0,075	0,075	0,075	0,069	0,069
16	fz	0,102	0,102	0,094	0,086	0,079	0,079	0,094	0,094	0,094	0,086	0,086
20	fz	0,110	0,110	0,102	0,094	0,086	0,086	0,102	0,102	0,102	0,094	0,094
25	fz	0,114	0,114	0,106	0,097	0,089	0,089	0,106	0,106	0,106	0,097	0,097
32	fz	0,121	0,121	0,112	0,103	0,094	0,094	0,112	0,112	0,112	0,103	0,103

Eck/Konturfräsen Contouring		Nutfräsen Slotting
ap max. 1,5 x Dc	ae max. 0,5 x Dc	ap max. 1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.