

Schnittdatenempfehlung Schafffräser 3 und 4 Schneiden



Universalfräser 4-6 Schneiden | HSS-E08 Universal End Mills 4-6 Flutes

SPPW-ID: 574440

Dc - Ø		[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co	[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	S 5	O 1.1
	vc	100	75	70	55	45	35	55	40	55	20	40
2	fz	0,011	0,011	0,010	0,010	0,009	0,009	0,010	0,010	0,010	0,009	0,009
4	fz	0,024	0,024	0,022	0,021	0,019	0,019	0,022	0,022	0,022	0,019	0,019
6	fz	0,039	0,039	0,036	0,033	0,030	0,030	0,036	0,036	0,036	0,030	0,030
10	fz	0,073	0,073	0,068	0,062	0,057	0,057	0,068	0,068	0,068	0,057	0,057
16	fz	0,112	0,112	0,103	0,095	0,087	0,087	0,103	0,103	0,103	0,087	0,087
20	fz	0,121	0,121	0,112	0,103	0,094	0,094	0,112	0,112	0,112	0,094	0,094
25	fz	0,125	0,125	0,116	0,107	0,098	0,098	0,116	0,116	0,116	0,098	0,098
32	fz	0,133	0,133	0,123	0,113	0,103	0,103	0,123	0,123	0,123	0,103	0,103

Eck/Konturfräsen		Nutfräsen
ap max.	ae max.	ap max.
1,5 x Dc	0,3 x Dc	1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.