

# Schnittdatenempfehlung Universal Schruppfräser



## Universal Schruppfräser Typ HRF | Roughing End Mills Fine Pitch

SPPW-ID: 574426

Dc - Ø		[P] Stahl			[M] Inox	[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co		
		P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	S 4.1	S 4.2	S 5
	vc	65	50	40	30	50	35	50	30	20	30
10	fz	0,055	0,051	0,046	0,046	0,055	0,055	0,055	0,051	0,051	0,046
12	fz	0,075	0,069	0,063	0,063	0,075	0,075	0,075	0,069	0,069	0,063
16	fz	0,094	0,086	0,079	0,079	0,094	0,094	0,094	0,086	0,086	0,079
20	fz	0,102	0,094	0,086	0,086	0,102	0,102	0,102	0,094	0,094	0,086
25	fz	0,106	0,097	0,089	0,089	0,106	0,106	0,106	0,097	0,097	0,089
32	fz	0,112	0,103	0,094	0,094	0,112	0,112	0,112	0,103	0,103	0,094

Eck/Konturfräsen Contouring		Nutfräsen Slotting
ap max. 1,5 x Dc	ae max. 0,5 x Dc	ap max. 1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.