

## Schnittdatenempfehlung Schafffräser 3 und 4 Schneiden



### Universal Bohrnutfräser 3 Schneiden | Universal End Mills 3 Flutes

SPPW-IDs: 573340-573440-553442

Dc - Ø	[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[S] Ti-Ni-Co		[O] Plast
	P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	S 4.1	S 4.2	O 1.1
vc - blank	50	40	35	25	20	20	30	20	30			25-30
vc - X.Cut	85	65	60	50	40	30	50	35	50	30	20	35
2 fz	0,009	0,009	0,008	0,008	0,007	0,007	0,008	0,008	0,008			0,009
4 fz	0,022	0,022	0,020	0,019	0,017	0,017	0,020	0,020	0,020	0,017	0,017	0,017
6 fz	0,036	0,036	0,033	0,030	0,028	0,028	0,033	0,033	0,033	0,027	0,027	0,028
8 fz	0,051	0,051	0,047	0,043	0,039	0,039	0,047	0,047	0,047	0,039	0,039	0,039
10 fz	0,066	0,066	0,061	0,057	0,052	0,052	0,061	0,061	0,061	0,051	0,051	0,052
12 fz	0,081	0,081	0,075	0,069	0,063	0,063	0,075	0,075	0,075	0,062	0,062	0,063
16 fz	0,102	0,102	0,094	0,086	0,079	0,079	0,094	0,094	0,094	0,078	0,078	0,079
20 fz	0,110	0,110	0,102	0,094	0,086	0,086	0,102	0,102	0,102	0,084	0,084	0,086

Eck/Konturfräsen		Nutfräsen
ap max.	ae max.	ap max.
1 x Dc	0,3 x Dc	0,5 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.