

Schnittdatenempfehlung Schafffräser 3 und 4 Schneiden



Universal Radiusfräser 2 Schneiden | Radius Milling Cutters 2 Flutes

SPPW-IDs: 552345 - 552545

Dc - Ø		[P] Stahl					[M] Inox		[K] Guss			[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	M 2.2	K 3.1	K 3.2	K 3.3	O 1.1
	vc	45	35	30	25	20	20	15	25	20	25	25-30
2	fz	0,009	0,009	0,008	0,008	0,007	0,007	0,007	0,008	0,008	0,008	0,007
4	fz	0,020	0,020	0,018	0,017	0,015	0,015	0,015	0,018	0,018	0,018	0,015
6	fz	0,032	0,032	0,030	0,027	0,025	0,025	0,025	0,030	0,030	0,030	0,025
8	fz	0,046	0,046	0,042	0,039	0,036	0,036	0,036	0,042	0,042	0,042	0,036
10	fz	0,060	0,060	0,055	0,051	0,046	0,046	0,046	0,055	0,055	0,055	0,046
12	fz	0,073	0,073	0,068	0,062	0,057	0,057	0,057	0,068	0,068	0,068	0,057
16	fz	0,091	0,091	0,085	0,078	0,071	0,071	0,071	0,085	0,085	0,085	0,071
20	fz	0,099	0,099	0,092	0,084	0,077	0,077	0,077	0,092	0,092	0,092	0,077

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.