

# Schnittdatenempfehlung Universal Bohrnutfräser



**Universal Bohrnutfräser 2 Schneiden | Universal Slot Drills 2 Flutes** SPPW-IDs: 572340 - 572540

Dc - Ø		[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	O 1.1
	<b>vc</b>	<b>80</b>	<b>65</b>	<b>60</b>	<b>45</b>	<b>35</b>	<b>25</b>	<b>45</b>	<b>30</b>	<b>45</b>	<b>25-30</b>
2	<b>fz</b>	0,009	0,009	0,008	0,008	0,007	0,007	0,008	0,008	0,008	0,007
4	<b>fz</b>	0,020	0,020	0,018	0,017	0,015	0,015	0,018	0,018	0,018	0,015
6	<b>fz</b>	0,032	0,032	0,030	0,027	0,025	0,025	0,030	0,030	0,030	0,025
10	<b>fz</b>	0,060	0,060	0,055	0,051	0,046	0,046	0,055	0,055	0,055	0,046
16	<b>fz</b>	0,091	0,091	0,085	0,078	0,071	0,071	0,085	0,085	0,085	0,071
20	<b>fz</b>	0,099	0,099	0,092	0,084	0,077	0,077	0,092	0,092	0,092	0,077
25	<b>fz</b>	0,103	0,103	0,095	0,087	0,080	0,080	0,095	0,095	0,095	0,080
32	<b>fz</b>	0,109	0,109	0,101	0,093	0,084	0,084	0,101	0,101	0,101	0,084

Eck/Konturfräsen		Nutfräsen
ap max.	ae max.	ap max.
1 x Dc	0,3 x Dc	0,5 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.