

Schnittdatenempfehlung Universal Bohrnutfräser



Universal Bohrnutfräser 2 Schneiden | Universal Slot Drills 2 Flutes SPPW-IDs: 572340 - 572540

Dc - Ø		[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	O 1.1
	vc	80	65	60	45	35	25	45	30	45	25-30
2	fz	0,009	0,009	0,008	0,008	0,007	0,007	0,008	0,008	0,008	0,007
4	fz	0,020	0,020	0,018	0,017	0,015	0,015	0,018	0,018	0,018	0,015
6	fz	0,032	0,032	0,030	0,027	0,025	0,025	0,030	0,030	0,030	0,025
10	fz	0,060	0,060	0,055	0,051	0,046	0,046	0,055	0,055	0,055	0,046
16	fz	0,091	0,091	0,085	0,078	0,071	0,071	0,085	0,085	0,085	0,071
20	fz	0,099	0,099	0,092	0,084	0,077	0,077	0,092	0,092	0,092	0,077
25	fz	0,103	0,103	0,095	0,087	0,080	0,080	0,095	0,095	0,095	0,080
32	fz	0,109	0,109	0,101	0,093	0,084	0,084	0,101	0,101	0,101	0,084

Eck/Konturfräsen		Nutfräsen
ap max.	ae max.	ap max.
1 x Dc	0,3 x Dc	0,5 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.